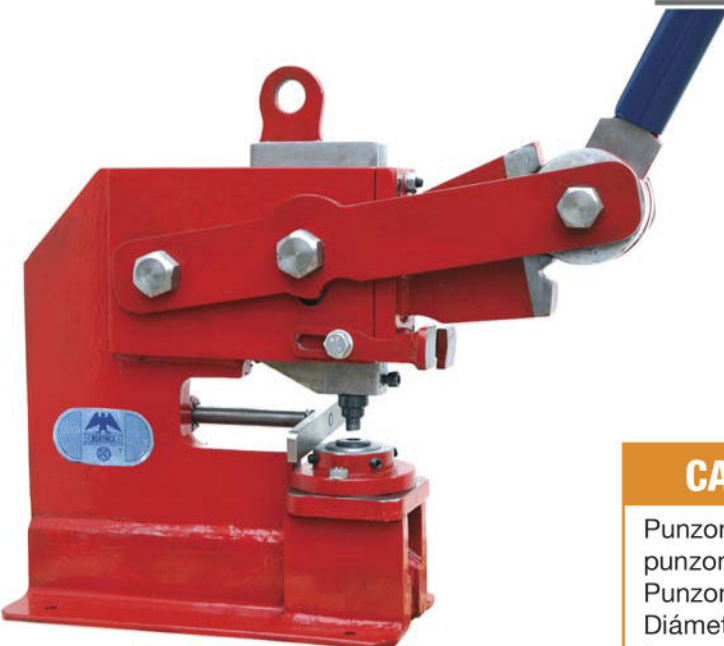




PUNZONADORA PC45



CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO

Punzona chapa hierro hasta 8 mm. máximo (con punzones de 5, 6 y 7 mm.)
Punzona perfiles en ángulo (consultar medidas).
Diámetro máximo del juego punzón-matriz 45 mm. (para punzonar chapa de 1 mm.)
Diámetro mínimo del juego punzón-matriz 5 mm.
Escote útil 185 mm. (previa solicitud del usuario pueden fabricarse con mayor escote útil)

Longitud de base	410 mm.	aprox.
Longitud total	630 mm.	aprox.
Altura mango bajado	450 mm.	aprox.
Altura mango alzado	640 mm.	aprox.
Ancho frontal	190 mm.	aprox.

PRECAUCIONES ANTES DE SU USO

- 1º Colocar la punzonadora sobre una bancada o soporte que esté muy bien nivelada sobre el suelo.
- 2º Que la altura desde el suelo al soporte o bancada donde vaya atornillada la punzonadora no sobrepase de 40 ó 45 cm.
- 3º Por seguridad la palanca que acciona la placa deslizante o porta-punzones de la punzonadora debe de estar quitada de la máquina hasta tanto no esté la punzonadora debidamente colocada y anclada.
- 4º Mientras estas operaciones se realizan, la punzonadora debe de estar cerrada. Es decir, con la placa deslizante bajada y el punzón introducido en la matriz.

INSTRUCCIONES DE USO

- 1º Una vez colocada la punzonadora sobre su mesa o soporte de trabajo y antes de introducir la chapa o pletina a punzonar, colocar la palanca o tubo sobre el mango de la punzonadora accionándola hacia arriba para levantar la placa deslizante quedando así el escote abierto con el juego de punzón-matriz al aire.
- 2º Colocar la chapa sobre la mesa alojamiento del porta-matriz y accionar la palanca hacia abajo y así bajará el punzón sobre la misma perforando la chapa o pletina.
- 3º Por su fácil manejo y sencillez de uso, así como tratarse de una herramienta muy simple, únicamente aconsejamos no punzonar materiales y grosores superiores a su capacidad de corte, así como su limpieza y engrase periódicos.
- 4º Hay que tener muy en cuenta que amayor diámetro de punzón menor grosor de la chapa a punzonar. Los juegos de punzones-matrices se fabrican según las necesidades de cada usuario y el tipo de materiales a punzonar.
- 5º El mayor grosor de la chapa de hierro que punzona es de 80 mm. (con punzones de diámetro 5, 6 ó 7 mm.) y el diámetro máximo de los juegos de punzones-matrices es de 45 mm. (para punzonar chapa de 1, 1.5 ó 2 mm.)